


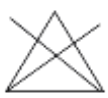
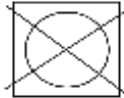


## SCHEDA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

### TESSUTO CAT. 5 VAR. 161 --> 168

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		34% VI - 32% CO - 15% LI - 6% PL - 13% AC
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		800 gr/ml
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	20.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	3/4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) - SECCO (dry) - UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	3/4 3

STABILITA' DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	4	4
ACQUA (washing)		

MANUTENZIONE (cleaning)
    


### NOTE

## SCHEDA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

### TESSUTO CAT. 5 VAR. 170 --> 177

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		45% VI - 30% CO - 19% LI - 4% PL - 2% AC
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		910 gr/ml
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	20.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	3/4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) – SECCO (dry) – UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	3/4 3

STABILITA' DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	4	4
ACQUA (washing)		

MANUTENZIONE (cleaning)


### NOTE