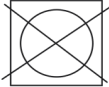






SCHEMA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

TESSUTO CAT. 2 VAR. 341 --> 349

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		100% PL
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		430 gr/ml
RESISTENZA ALL' ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	100.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) – SECCO (dry) – UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	4 4

STABILITÀ DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	0	0
ACQUA (washing)	0	0

MANUTENZIONE (cleaning)
    

NOTE
STAINRESISTANT

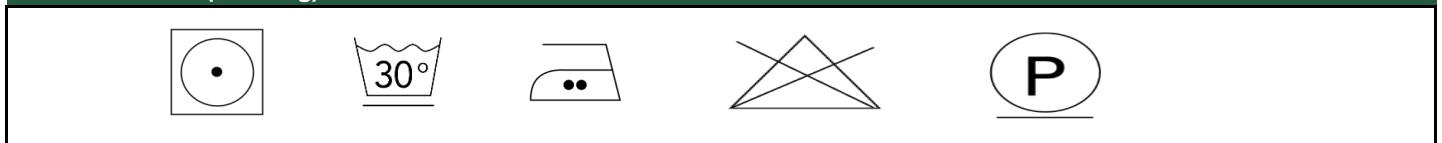
SCHEMA TECNICA/ TECHNICAL SHEET

TESSUTO CAT. 2 VAR. 350 --> 358

	METODO Method	VALORI Value
COMPOSIZIONI (composition)		100% PL
ALTEZZA (width)		140 cm
PESO (weight)		400 gr/ml
RESISTENZA ALL' ABRASIONE (abrasion resistance) MARTINDALE	UNI EN ISO 12947-1	35.000 giri
RESISTENZA AL PILLING (pilling resistance)	UNI EN ISO 12945-2	4
SOLIDITÀ ALLA LUCE (colourfastness to light)	UNI EN ISO 105-B02	4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (colourfastness to crocking) – SECCO (dry) – UMIDO (wet)	UNI EN ISO 105 X12	4 4

STABILITÀ DI LAVAGGIO (dimensional stability)	Trama / weft %	Ordito / warp %
SECCO (dry)	0	0
ACQUA (washing)	0	0

MANUTENZIONE (cleaning)



NOTE

STAINRESISTANT